

Zincato

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

EN 10142
EN 10143
EN 10147



Principali applicazioni:

Rivestimento di Zinco:

Spessori:

Larghezza:

Aspetto superficiale:

Peso specifico:

Acciaio al Carbonio laminato a freddo rivestito in continuo con un procedimento a caldo (sendzimir) su entrambe le facce con una lega di Zinco.

Per la sua versatilità viene impiegato in tutte le applicazioni civili ed industriali in cui si voglia associare la resistenza dell'acciaio alla protezione galvanica dello Zinco.

da g/m² 70 fino a 450 (comprendente le due superfici)

da 0,25 mm a 3,00 mm

da 10 mm a 1500 mm

Microfiorato, Skinpassato

7,85 kg/dm³

QUALITÀ ACCIAIO

Tipi di acciai e caratteristiche meccaniche

Tipo di acciaio	Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità 0,2% R _p 0,2 N/mm ²	Resistenza a trazione R _m N/mm ²	Allungamento A80* % min.
DX51D	-	da 270 a 500	22
DX52D	da 140 a 300**	da 270 a 420	26
DX53D	da 140 a 260	da 270 a 380	30
DX54D	da 140 a 220	da 270 a 350	34
DX56D	da 120 a 180	da 270 a 350	37

*Per spessori di prodotto ≤ 0,7 mm (compreso il rivestimento di zinco) i valori minimi di allungamento (A80) devono essere ridotti di 2 unità.

**Questo valore si applica soltanto per i prodotti sottoposti a leggero passaggio di laminazione a freddo ("skin-pass") (qualità della superficie B e C).

Tipi di acciai e caratteristiche meccaniche

Tipo di acciaio PER IMPIEGHI STRUTTURALI	Carico unitario di snervamento R _{eH} N/mm ² min.	prova di trazione	
		Carico unitario di rottura R _m N/mm ² min.	Allungamento A80 % min.
Fe E 220 G	220	300	20
Fe E 250 G	250	330	19
Fe E 280 G	280	360	18
Fe E 320 G	320	390	17
Fe E 350 G	350	420	16
Fe E 550 G	550	560	-

RUMORSTOP e VAPORSTOP

Possibilità di applicazione di panno antirumore e anticondensa (vedi schede RumORstop® e VapORstop®).