



- Quote espresse in millimetri.
- A e B servono per indicare la faccia con vernice a finire.

## LAMIERA GRECATA TIPO OR 38/732 - 915

TABELLA DI PORTATA in daN/m<sup>2</sup> per lamiera in Acciaio Zincato e/o preverniciato, Aluzinc®, Inox Aisi 304 e 430  
Tensione ammissibile: acciaio lamiera 1650 Kg/cm<sup>2</sup> (S250GD UNI EN 10147)



TRAVE  
a 1 campata  
in semplice  
appoggio

SPESSORE mm	CARATTERIST. STATICHE we cm <sup>2</sup>	FRECCIA jf cm <sup>4</sup>	VEDI NOTA*	INTERASSI DI APPOGGIO in metri - portata in daN/m <sup>2</sup>								
				1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00
0,60	4,95	14,40	1	640	410	284	209	142	100	73	55	
			2	640	410	284	209	160	126	103	84	
0,70	5,83	16,98	1	770	483	335	246	168	118	86	65	
			2	770	483	335	246	188	149	121	100	
0,80	6,72	19,55	1	887	557	386	284	193	135	99	75	
			2	887	557	386	284	218	172	139	115	
1,00	8,48	24,69	1	1119	702	487	359	244	172	125	94	73
			2	1119	702	487	359	275	217	175	145	121
1,25	10,69	31,12	1	1411	885	615	452	308	216	158	119	91
			2	1411	885	615	452	346	274	222	183	154

TRAVE  
a 2 campate  
3 appoggi

SPESSORE mm	CARATTERIST. STATICHE we cm <sup>2</sup>	FRECCIA jf cm <sup>4</sup>	VEDI NOTA*	INTERASSI DI APPOGGIO in metri - portata in daN/m <sup>2</sup>								
				1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00
0,60	4,17	14,40	1	539	345	240	176	135	107	86	72	60
			2	539	345	240	176	135	107	86	72	60
0,70	5,00	16,98	1	647	414	287	212	162	127	104	85	72
			2	647	414	287	212	162	127	104	85	72
0,80	5,85	19,55	1	757	484	336	247	189	150	122	100	84
			2	757	484	336	247	189	150	122	100	84
1,00	7,58	24,69	1	981	627	436	321	245	194	157	129	109
			2	981	627	436	321	245	194	157	129	109
1,25	9,79	31,12	1	1267	811	563	414	317	250	203	168	141
			2	1267	811	563	414	317	250	203	168	141

TRAVE  
a 3 campate  
4 appoggi

SPESSORE mm	CARATTERIST. STATICHE we cm <sup>2</sup>	FRECCIA jf cm <sup>4</sup>	VEDI NOTA*	INTERASSI DI APPOGGIO in metri - portata in daN/m <sup>2</sup>								
				1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00
0,60	4,17	14,40	1	675	431	300	221	169	133	108	89	70
			2	675	431	300	221	169	133	108	89	75
0,70	5,00	16,98	1	809	518	360	264	202	160	129	107	82
			2	809	518	360	264	202	160	129	107	90
0,80	5,85	19,55	1	946	606	421	309	236	187	151	124	95
			2	946	606	421	309	236	187	151	125	105
1,00	7,58	24,69	1	1226	784	545	400	307	242	196	156	120
			2	1226	784	545	400	307	242	196	162	136
1,25	9,79	31,12	1	1583	1014	704	517	396	313	253	196	151
			2	1583	1014	704	517	396	313	253	210	175

PESI in Kg  
per m<sup>2</sup> utile

SPESSORE mm	MATERIALE naturale e preverniciato				
	zincato	aluzinc	inox	alluminio	rame
0,50	5,36	5,14	5,36	1,84	6,15
0,60	6,43	6,21	6,43	2,21	7,38
0,70	7,51	7,28	7,51	2,58	8,61
0,80	8,58	8,36	8,58	2,95	9,84
1,00	10,72	10,50	10,72	3,69	12,30
1,25	13,41	13,18	13,41	4,61	15,37

- I Pesì di alluminio e rame sono forniti a titolo indicativo

### ATTENZIONE:

- \* I valori delle portate al punto 1 tengono conto della limitazione della freccia  $\leq 1/200$  della luce d'appoggio.
- I valori delle portate sono espressi in daN/m<sup>2</sup>, per trasformarli in Kg/m<sup>2</sup> vanno moltiplicati per 1,02.
- Caratteristiche del materiale in Kg/cm<sup>2</sup>: resistenza di progetto=247 - sforzo ammissibile=165.
- Aluzinc® è un marchio depositato della società Galvalange.
- Tutti i dati inseriti in questa tabella sono informativi, spetta al progettista verificare le portate in funzione delle applicazioni.