



Il Sistema viene realizzato nelle seguenti varianti:

Alluminio full-hard  
(extra-duro per coperture)  
naturale e preverniciato,

Rame  
naturale e pre-inverdito,

Zinco-titanio (Zintek)  
naturale e prepatinato,

Acciaio zincato  
naturale e preverniciato long-life

Acciaio inox  
naturale e preverniciato long-life

La natura ha fornito l'Armadillo di scaglie ossee superficiali, leggere e durissime, che chiude ad arco in caso di pericolo, rendendolo inattaccabile dai suoi predatori.

Ci siamo rifatti a questo modello naturale per fornire a progettisti e costruttori un sistema di coperture metalliche ad arco con analoghe caratteristiche riferite agli attacchi atmosferici, garantendo leggerezza e lunga durata ai manufatti.

Il sistema è impostato sui nostri profili OR 20 - OR 30 - OR 38.

Tutti i modelli possono essere protetti all'intradosso con il pannello anticondensa vapORstop o con la variante rumORstop.

LAVORAZIONI SPECIALI

I profili possono essere curvati a disegno secondo il seguente schema:

OR 20

Esclusivamente per tacchettatura con raggio minimo di mm 250 (sia in positivo che negativo)

Prodotti possibili:

- lamiere grecate a passo continuo lunghezza max m 7
- lamiere grecate a passo discontinuo lunghezza max m 6
- colmi
- raccordi falda/parete

OR 30

Per calandratura con raggio minimo di m 4  
Per tacchettatura (solo in positivo) con raggio minimo di mm 500

Prodotti possibili:

- lamiere grecate a passo continuo lunghezza max m 8
- lamiere grecate a passo discontinuo lunghezza max m 6
- colmi
- raccordi falda/parete

OR 38

Per calandratura (solo in positivo) con raggio minimo di m 6

Prodotti possibili:

- lamiere grecate a passo continuo lunghezza max m 8
- lamiere grecate a passo discontinuo lunghezza max m 8

Il raggio di curvatura (R) di una volta viene calcolato usando la formula:

$$R = \frac{A^2 + B^2}{2f} \quad \text{dove } A = \frac{B}{2}$$

B = corda dell'arco  
f = freccia dell'arco

	CARATTERISTICHE	
	min	max
R <sub>mm</sub>	250	-
A	20	300
α	2°	95°
β	1°	2°
L <sub>1</sub>	100	6000
L <sub>2</sub>	500	6000
L <sub>3</sub>	100	6000
SVT	1000	7000

FORMULE:

$$I_2 = \frac{2\pi \times R \times \alpha}{360^\circ}$$

$$R = \frac{I_2 \times 360}{2\pi \times \alpha}$$

LEGENDA:

- R raggio esterno.....mm
- α angolo curva.....gradi°
- L<sub>1</sub> lung. tratto iniziale.....mm
- I<sub>2</sub> sviluppo curva.....mm
- L<sub>3</sub> lung. tratto terminale.....mm
- SVT sviluppo tot. elemento curvo...mm
- β angolo per impronta.....gradi°
- A distanza fra le impronte.....mm

• I dati sono espressi in mm e angoli sessagesimali.  
• Eventuali curvature eccedenti i parametri indicati potranno essere realizzate previo accordo preliminare

