



• Quote espresse in mm
• A e B indicano il lato con vernice a finire

LAMIERA GRECATA TIPO OR 53/650-812

ALLUMINIO naturale e/o preverniciato
Coil partenza 1000/1250

(tensione di snervamento $f_y = 110 \text{ N/mm}^2$)
Carico uniformemente distribuito



INTERASSE DI APPOGGIO "L" in metri (m) - carico utile in daN/m²

| SPESS. mm | A cm ² /m | PESO* kg/m ² | W cm ² /m | J cm ⁴ /m | CASO | 1,00 | 1,25 | 1,50 | 1,75 | 2,00 | 2,25 | 2,50 | 2,75 | 3,00 | 3,25 | 3,50 | 3,75 | 4,00 |
|--------------|-------------------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | | | | | | daN/m ² | daN/m ² | daN/m ² | daN/m ² | daN/m ² | daN/m ² | daN/m ² | daN/m ² | daN/m ² | daN/m ² | daN/m ² | daN/m ² | daN/m ² |
| 0,50 | 7,55 | 2,08 | 8,18 | 29,99 | f _s ≤1/200 | - | - | - | - | 99 | 69 | 50 | 37 | 28 | 21 | 17 | 13 | 11 |
| | | | | | σ < σ _{amm} | 423 | 270 | 187 | 137 | 104 | 82 | 66 | 54 | 45 | 38 | 33 | 28 | 24 |
| | | | | | σ < f _{ycd} | 717 | 458 | 318 | 233 | 178 | 140 | 113 | 93 | 78 | 66 | 57 | 49 | 43 |
| 0,60 | 9,06 | 2,49 | 9,81 | 35,99 | f _s ≤1/200 | - | - | - | - | 118 | 82 | 59 | 44 | 33 | 26 | 20 | 16 | 13 |
| | | | | | σ < σ _{amm} | 508 | 324 | 224 | 164 | 125 | 98 | 79 | 65 | 54 | 46 | 39 | 34 | 29 |
| | | | | | σ < f _{ycd} | 861 | 550 | 381 | 279 | 213 | 168 | 136 | 112 | 93 | 79 | 68 | 59 | 51 |
| 0,70 | 10,58 | 2,91 | 11,45 | 41,99 | f _s ≤1/200 | - | - | - | - | 138 | 96 | 69 | 51 | 39 | 30 | 23 | 18 | 15 |
| | | | | | σ < σ _{amm} | 592 | 378 | 262 | 191 | 146 | 115 | 92 | 76 | 63 | 53 | 46 | 39 | 34 |
| | | | | | σ < f _{ycd} | 1004 | 642 | 445 | 326 | 249 | 196 | 158 | 130 | 109 | 92 | 79 | 69 | 60 |
| 0,80 | 12,09 | 3,32 | 13,08 | 47,99 | f _s ≤1/200 | - | - | - | - | 158 | 110 | 79 | 59 | 44 | 34 | 27 | 21 | 17 |
| | | | | | σ < σ _{amm} | 677 | 432 | 299 | 219 | 167 | 131 | 106 | 87 | 72 | 61 | 52 | 45 | 39 |
| | | | | | σ < f _{ycd} | 1148 | 733 | 508 | 373 | 284 | 224 | 181 | 149 | 125 | 106 | 91 | 79 | 69 |
| 1,00 | 15,11 | 4,15 | 16,35 | 59,98 | f _s ≤1/200 | - | - | - | - | 197 | 137 | 99 | 73 | 56 | 43 | 33 | 26 | 21 |
| | | | | | σ < σ _{amm} | 846 | 540 | 374 | 274 | 208 | 164 | 132 | 108 | 90 | 76 | 65 | 56 | 49 |
| | | | | | σ < f _{ycd} | 1435 | 917 | 635 | 466 | 356 | 280 | 226 | 186 | 156 | 132 | 113 | 98 | 86 |
| 0,50 | 7,55 | 2,08 | 8,18 | 29,99 | f _s ≤1/200 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | | | | σ < σ _{amm} | 450 | 283 | 195 | 141 | 107 | 82 | 66 | 54 | 45 | 38 | 33 | 28 | 24 |
| | | | | | σ < f _{ycd} | 763 | 480 | 331 | 240 | 183 | 140 | 113 | 93 | 78 | 66 | 57 | 49 | 43 |
| 0,60 | 9,06 | 2,49 | 9,81 | 35,99 | f _s ≤1/200 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | | | | σ < σ _{amm} | 540 | 340 | 234 | 170 | 129 | 98 | 79 | 65 | 54 | 46 | 39 | 34 | 29 |
| | | | | | σ < f _{ycd} | 916 | 576 | 397 | 289 | 219 | 168 | 136 | 112 | 93 | 79 | 68 | 59 | 51 |
| 0,70 | 10,58 | 2,91 | 11,45 | 41,99 | f _s ≤1/200 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | | | | σ < σ _{amm} | 631 | 396 | 273 | 198 | 150 | 115 | 92 | 76 | 63 | 53 | 46 | 39 | 34 |
| | | | | | σ < f _{ycd} | 1069 | 672 | 463 | 337 | 256 | 196 | 158 | 130 | 109 | 92 | 79 | 69 | 60 |
| 0,80 | 12,09 | 3,32 | 13,08 | 47,99 | f _s ≤1/200 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | | | | σ < σ _{amm} | 721 | 453 | 312 | 226 | 172 | 131 | 106 | 87 | 72 | 61 | 52 | 45 | 39 |
| | | | | | σ < f _{ycd} | 1222 | 769 | 530 | 385 | 292 | 224 | 181 | 149 | 125 | 106 | 91 | 79 | 69 |
| 1,00 | 15,11 | 4,15 | 16,35 | 59,98 | f _s ≤1/200 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | | | | σ < σ _{amm} | 901 | 566 | 390 | 283 | 214 | 164 | 132 | 108 | 90 | 76 | 65 | 56 | 49 |
| | | | | | σ < f _{ycd} | 1527 | 961 | 662 | 481 | 366 | 280 | 226 | 186 | 156 | 132 | 113 | 98 | 86 |
| 0,50 | 7,55 | 2,08 | 8,18 | 29,99 | f _s ≤1/200 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | | | | σ < σ _{amm} | 557 | 351 | 242 | 176 | 134 | 103 | 83 | 68 | 57 | 48 | 41 | 36 | 31 |
| | | | | | σ < f _{ycd} | 943 | 596 | 411 | 299 | 228 | 176 | 142 | 117 | 98 | 83 | 71 | 62 | 54 |
| 0,60 | 9,06 | 2,49 | 9,81 | 35,99 | f _s ≤1/200 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | | | | σ < σ _{amm} | 635 | 406 | 281 | 206 | 157 | 123 | 100 | 82 | 70 | 58 | 50 | 43 | 37 |
| | | | | | σ < f _{ycd} | 1132 | 715 | 493 | 359 | 273 | 211 | 170 | 140 | 117 | 100 | 86 | 74 | 65 |
| 0,70 | 10,58 | 2,91 | 11,45 | 41,99 | f _s ≤1/200 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | | | | σ < σ _{amm} | 779 | 492 | 339 | 246 | 187 | 144 | 116 | 95 | 80 | 68 | 58 | 50 | 44 |
| | | | | | σ < f _{ycd} | 1321 | 834 | 575 | 419 | 319 | 246 | 199 | 164 | 137 | 116 | 100 | 87 | 76 |
| 0,80 | 12,09 | 3,32 | 13,08 | 47,99 | f _s ≤1/200 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | | | | σ < σ _{amm} | 847 | 541 | 375 | 274 | 209 | 165 | 133 | 109 | 91 | 77 | 66 | 57 | 50 |
| | | | | | σ < f _{ycd} | 1510 | 953 | 658 | 479 | 365 | 281 | 227 | 187 | 157 | 133 | 114 | 99 | 87 |
| 1,00 | 15,11 | 4,15 | 16,35 | 59,98 | f _s ≤1/200 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | | | | σ < σ _{amm} | 1059 | 676 | 468 | 343 | 262 | 206 | 166 | 136 | 114 | 96 | 83 | 71 | 62 |
| | | | | | σ < f _{ycd} | 1887 | 1191 | 822 | 599 | 456 | 351 | 284 | 234 | 196 | 166 | 143 | 124 | 108 |

- ① Caso $f_s \leq 1/200$ i carichi si riferiscono a una deformazione massima pari a $L/200$
- ② Caso $\sigma < \sigma_{amm}$ i carichi si riferiscono alla sollecitazione massima ammissibile assunta pari a $f_y/1,5 = 110 / 1,5 = 105 \text{ N/mm}^2$
- ③ Caso $\sigma < f_{ycd}$ i carichi si riferiscono alla sollecitazione pari a $f_y/Y_{M0} = 110 / 1,05 = 105 \text{ N/mm}^2$
Attenzione: aumentare i carichi di progetto applicati dal +30% al +50%
- ④ Unità di misura: $1 \text{ daN/m}^2 = 0,9806 \text{ Kg/m}^2$

Tutti i dati inseriti in questa tabella sono informativi, spetta al progettista verificare le portate in funzione delle applicazioni.