



• Quote espresse in mm  
• A e B indicano il lato con vernice a finire

## LAMIERA GRECATA TIPO OR55

Acciaio Zincato e/o preverniciato, Aluzinc®, Inox Aisi 304 e 430  
Coil partenza 1000/1250

Materiale: S250 GD UNI EN 10346  
(tensione di snervamento  $f_y = 250 \text{ N/mm}^2$ )  
Carico uniformemente distribuito



INTERASSE DI APPOGGIO "L" in metri (m) - carico utile in daN/m<sup>2</sup>

SPESS. mm	A cm <sup>2</sup> /m	PESO* kg/m <sup>2</sup>	W cm <sup>3</sup> /m	J cm <sup>4</sup> /m	CASO	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00
						daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>
0,60	8,58	7,86	16,77	46,96	f <sub>≤1</sub> /200	-	-	-	699	465	325	234	174	132	102	80	64	51
					0 < 0 <sub>amm</sub>	2206	1409	976	715	546	429	346	285	238	202	173	150	131
					0 < f <sub>ycd</sub>	3187	2037	1412	1035	791	623	503	415	347	295	253	219	192
0,70	10,01	9,17	19,57	54,79	f <sub>≤1</sub> /200	-	-	-	815	543	379	274	203	154	120	94	75	60
					0 < 0 <sub>amm</sub>	2574	1644	1139	834	637	501	404	332	278	235	202	174	152
					0 < f <sub>ycd</sub>	3718	2376	1647	1208	923	727	587	484	405	344	295	256	224
0,80	11,44	10,48	22,36	62,61	f <sub>≤1</sub> /200	-	-	-	932	621	433	313	232	177	137	107	85	68
					0 < 0 <sub>amm</sub>	2941	1879	1301	953	727	573	462	380	317	269	230	199	174
					0 < f <sub>ycd</sub>	4249	2716	1883	1380	1054	831	671	553	463	393	337	292	256
1,00	14,30	13,10	27,95	78,27	f <sub>≤1</sub> /200	-	-	-	1165	776	541	391	290	221	171	134	107	86
					0 < 0 <sub>amm</sub>	3677	2348	1627	1192	909	716	577	475	397	336	288	249	218
					0 < f <sub>ycd</sub>	5311	3394	2353	1725	1318	1039	839	691	578	491	422	366	320
1,25	17,86	16,38	34,94	97,83	f <sub>≤1</sub> /200	-	-	-	1456	970	676	489	363	276	213	168	133	107
					0 < 0 <sub>amm</sub>	4596	2935	2033	1490	1137	895	722	593	496	420	360	312	272
					0 < f <sub>ycd</sub>	6639	4243	2942	2157	1647	1298	1048	864	723	614	527	457	400
0,60	8,58	7,86	16,77	46,96	f <sub>≤1</sub> /200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	201	159	128	104
					0 < 0 <sub>amm</sub>	2348	1477	1017	739	561	429	346	285	238	202	173	150	131
					0 < f <sub>ycd</sub>	3391	2134	1471	1069	813	623	503	415	347	295	253	219	192
0,70	10,01	9,17	19,57	54,79	f <sub>≤1</sub> /200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	234	186	149	121
					0 < 0 <sub>amm</sub>	2739	1723	1186	862	655	501	404	332	278	235	202	174	152
					0 < f <sub>ycd</sub>	3956	2490	1716	1247	948	727	587	484	405	344	295	256	224
0,80	11,44	10,48	22,36	62,61	f <sub>≤1</sub> /200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	268	212	171	139
					0 < 0 <sub>amm</sub>	3130	1969	1356	985	748	573	462	380	317	269	230	199	174
					0 < f <sub>ycd</sub>	4521	2845	1961	1425	1084	831	671	553	463	393	337	292	256
1,00	14,30	13,10	27,95	78,27	f <sub>≤1</sub> /200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	334	265	213	173
					0 < 0 <sub>amm</sub>	3913	2461	1695	1231	935	716	577	475	397	336	288	249	218
					0 < f <sub>ycd</sub>	5652	3557	2451	1782	1355	1039	839	691	578	491	422	366	320
1,25	17,86	16,38	34,94	97,83	f <sub>≤1</sub> /200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	418	331	266	217
					0 < 0 <sub>amm</sub>	4891	3076	2119	1539	1169	895	722	593	496	420	360	312	272
					0 < f <sub>ycd</sub>	7065	4446	3064	2227	1694	1298	1048	864	723	614	527	457	400
0,60	8,58	7,86	16,77	46,96	f <sub>≤1</sub> /200	-	-	-	-	-	-	-	-	281	219	174	140	114
					0 < 0 <sub>amm</sub>	2901	1831	1263	919	699	539	435	358	300	254	218	189	165
					0 < f <sub>ycd</sub>	4190	2646	1826	1330	1013	781	631	520	436	370	318	276	242
0,70	10,01	9,17	19,57	54,79	f <sub>≤1</sub> /200	-	-	-	-	-	-	-	-	328	256	203	163	133
					0 < 0 <sub>amm</sub>	3385	2136	1473	1073	816	629	507	418	350	296	254	220	193
					0 < f <sub>ycd</sub>	4888	3086	2130	1552	1182	911	736	607	508	432	371	322	282
0,80	11,44	10,48	22,36	62,61	f <sub>≤1</sub> /200	-	-	-	-	-	-	-	-	375	293	232	187	152
					0 < 0 <sub>amm</sub>	3868	2441	1684	1226	933	718	580	477	399	339	291	252	220
					0 < f <sub>ycd</sub>	5587	3527	2435	1773	1350	1041	841	694	581	494	424	368	322
1,00	14,30	13,10	27,95	78,27	f <sub>≤1</sub> /200	-	-	-	-	-	-	-	-	468	366	290	233	190
					0 < 0 <sub>amm</sub>	4836	3052	2105	1532	1166	898	725	597	499	424	363	315	275
					0 < f <sub>ycd</sub>	6984	4409	3043	2217	1688	1302	1052	867	726	617	530	460	403
1,25	17,86	16,38	34,94	97,83	f <sub>≤1</sub> /200	-	-	-	-	-	-	-	-	586	457	363	292	238
					0 < 0 <sub>amm</sub>	6044	3814	2631	1915	1457	1122	906	746	624	529	454	394	344
					0 < f <sub>ycd</sub>	8729	5511	3804	2771	2110	1627	1315	1084	908	771	663	575	504

- 1 Caso f<sub>≤1</sub>/200 i carichi si riferiscono a una deformazione massima pari a L/200
- 2 Caso 0 < 0<sub>amm</sub> i carichi si riferiscono alla sollecitazione massima ammissibile assunta pari a f<sub>y</sub>/1,5 = 250 / 1,5 = 165 N/mm<sup>2</sup>
- 3 Caso 0 < f<sub>ycd</sub> i carichi si riferiscono alla sollecitazione pari a f<sub>y</sub>/Y<sub>M0</sub> = 250 / 1,05 = 238 N/mm<sup>2</sup>  
Attenzione: aumentare i carichi di progetto applicati dal + 30% al +50%
- 4 Unità di misura: 1 daN/m<sup>2</sup> = 0,9806 Kg/m<sup>2</sup>

Tutti i dati inseriti in questa tabella sono informativi, spetta al progettista verificare le portate in funzione delle applicazioni.