



• Quote espresse in mm  
• A e B indicano il lato con vernice a finire

## LAMIERA GRECATA per Solai Collaboranti tipo OR 75/570 C.

TABELLA DI PORTATA in daN/m<sup>2</sup> per solette realizzate con lamiera in ACCIAIO ZINCATO  
Tensione ammissibile: acciaio lamiera 1650 Kg/cm<sup>2</sup> - acciaio armatura 2200 Kg/cm<sup>2</sup> (Fe b 38k) - cls 97 Kg/cm<sup>2</sup> (Rbk300)

Materiale: S250 GD UNI EN 10346



INTERASSI DI APPOGGIO in metri Sovraccarico utile uniformemente distribuito fra gli appoggi

altezza SOLETTA cm	SPESS. CAMPATE		INTERASSI DI APPOGGIO in metri															
	mm	numero	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	
9,5	0,70	1	3319	3319	2203	1529	1093	794	579	422	301	207	132					
		2	3228	3228	2235	1561	1123	823	608	449	328	234	160	136				
		3	4035	4035	2802	2027	1480	1105	837	638	487	370	276	159				
	0,80	1	3806	3806	2545	1784	1290	952	710	530	394	288	204	268				
		2	3445	3445	2392	1718	1251	930	701	531	403	303	223	257				
		3	4307	4307	2991	2197	1632	1232	945	733	573	447	347	251	201			
	1,00	1	4749	4749	3205	2274	1670	1255	959	739	573	442	339	374	188			
		2	3880	3880	2695	1979	1481	1121	863	672	526	414	324	397	192			
		3	4850	4850	3369	2475	1895	1460	1137	899	718	576	464	342	299	238		
10,5	1,25	1	5875	5875	3992	2856	2120	1614	1253	985	782	624	498	481	314	245		
		2	4425	4425	3073	2258	1728	1333	1039	822	656	527	425	275	219			
		3	5530	5530	3841	2822	2161	1707	1353	1080	874	713	585	397	327	269		
	0,70	1	3782	3782	2491	1712	1207	860	613	429	289	181						
		2	3574	3574	2423	1676	1191	860	622	446	312	208						
		3	4467	4467	3102	2193	1587	1172	875	655	488	358	255					
	0,80	1	4345	4345	2886	2007	1435	1044	764	557	399	276	179					
		2	3791	3791	2632	1844	1330	977	725	539	397	287	199					
		3	4738	4738	3290	2392	1750	1310	994	761	584	446	336	248				
1,00	1	3646	3646	3646	2572	1874	1395	1053	800	608	458	338	243	165				
	2	4226	4226	2935	2147	1575	1181	900	692	534	411	313	234	170				
	3	5283	5283	3669	2695	2042	1551	1200	939	742	588	466	368	287	221			
11,5	1,25	1	4548	4548	4548	3240	2391	1809	1393	1084	850	669	524	407	311	232		
		2	4771	4771	3313	2434	1846	1403	1085	851	673	533	424	334	262	201		
		3	5964	5964	4141	3044	2329	1821	1424	1130	907	733	596	484	393	318	255	
	0,70	1	2791	2791	2791	1897	1318	920	635	425	265							
		2	3970	3970	2634	1805	1267	897	633	438	289							
		3	4962	4962	3416	2378	1706	1245	915	671	485	340	225					
	0,80	1	3246	3246	3246	2237	1582	1133	812	575	393	253						
		2	4189	4189	2863	1987	1420	1029	751	545	388	267						
		3	5237	5237	3636	2593	1883	1396	1048	790	594	442	321	224				
1,00	1	4120	4120	4120	2887	2087	1539	1146	856	635	464	327	218					
	2	4629	4629	3215	2309	1681	1251	943	715	542	407	300						
	3	5786	5786	4019	2952	2194	1656	1271	986	770	601	468	360	272				
1,25	1	5153	5153	5153	3655	2682	2015	1538	1185	917	708	542	409	299	208			
	2	5177	5177	3595	2641	2451	1484	1140	885	691	540	421	325	245				
	3	6472	6472	4494	3302	2528	1937	1507	1188	946	758	608	487	389	307	238		

RETE ELETTROSALDATA da posizionare a 2 cm dal filo superiore della soletta

Spess. Soletta	Armatura	Diametro	Maglia
cm	cm/m	mm	cm/cm
4	0,9	5	20x20
5	1,1	6	25x25
6	1,3	5	15x15

PESO in Kg/m<sup>2</sup> per larghezza utile per acciaio zincato

Spessore mm	0,7	0,8	1,00	1,25
Peso Kg/m <sup>2</sup>	9,64	11,02	13,77	17,21

- Questa tabella corrisponde a quella base, con le portate minime correlate all'inserimento di spezzoni di tondo da mm 8, in corrispondenza degli appoggi, come armatura specifica per i momenti negativi. A richiesta sono disponibili le schede con le portate (superiori) corrispondenti all'impiego di tondi fino a mm 12 di diametro. In alternativa è possibile utilizzare la rete di acciaio, avendo cura di evitare le giunzioni in corrispondenza degli appoggi.
- I valori delle portate sono espressi in daN/m<sup>2</sup>, per trasformarli in Kg/m<sup>2</sup> vanno moltiplicati per 1,02.
- Tutti i dati inseriti in questa tabella sono informativi, spetta al progettista verificare le portate in funzione delle applicazioni.